

Geltungsbereich

Diese Arbeitserweisung regelt das Vorgehen zur zyklischen Kalibrierprüfung des Tastsystems an dem 3D-Koordinatenmessgerät DEA-Performance 091508 (Maschine B)

Verantwortung

Für die Kalibrierprüfung der Koordinatenmessgeräte sind die Mitarbeiter der Qualitätssicherung bzw. das von Ihnen geschulte Personal verantwortlich.

Umfang

1. Vor der Prüfung steht die Reinigung der Kalibrierkugel, aller Tastspitzen und der Tischpatte an: und zwar genau in dieser REIHENFOLGE!!! Die Reinigung erfolgt mit techn. Alkohol und fuselfreien Tüchern
 - Kalibriernormal reinigen
 - Beim Reinigen der aktiven Tastspitze, diese am Magnetadapter abnehmen und nach der Reinigung wieder an den beschriebenen Markierungen adaptieren. Alle anderen Taster aus der Halterung entnehmen, Kugel und Aufnahmepunkte reinigen und wieder korrekt in die Vorrichtung ablegen. Verdreh sicherung (Stift) muss in die Taststiftaufnahme eingreifen!!!
 - Reinigen der Tischfläche – explizit die Führungsbahn des Luftlagers der Messbücke (linke Tischseite)
2. Starten des Kalibrierprogramms
D:\PC-DMIS Daten\WS Programme\V2021\1_KMG_Systemordner\Kalibrierprogramm_taktile_scan
Kalibriernormal wie dargestellt auf Messplatte schrauben, anschließend mit „OK“ bestätigen
3. Folgende Daten in die dargestellte Maske eingeben:

Fertigungsauftrag:	<input type="text" value="3DKMG_B"/>	/	<input type="text" value="001"/>
Prüfteilnummer:	<input type="text" value="Datum ohne Punkte"/>		
Prüfer:	<input type="text"/>	<input type="button" value="Programmstart"/>	

Datum ohne Punkte ersetzen durch aktuelles Datum: TTMMJJJJ
 Bei Prüfer Name eintragen -> anschließend Programmstart
 Nach dem Messprogrammdurchlauf wird das Protokoll automatisch abgelegt in
 M:\QS Ergebnisse\Kalibrierergebnisse\3D-KMG\B_4.000.16

- 
4. Nach Messprogrammdurchlauf auf Protokoll Neuaufbau klicken und das Protokoll prüfen, ob alle Tastspitzen innerhalb der Toleranz liegen. Sind fehlerhafte Messungen aufgetreten wird dies im Protokoll als Text unterhalb des betroffenen Tasters beschrieben
 5. Bei fehlerhaften Messungen Information an die Mitarbeiter der Qualitätssicherung
 6. Bei durchgehend fehlerfreier Prüfung: Rückbau des Kalibriernormals und Kalibrierprogramm über Datei -> Schließen beenden

Arbeitsanweisung		Herausgabe: 11.05.2022
Version 1	11.05.2022 Dieter Albert	Dieter Albert Seite 1/1