

## Geltungsbereich

Diese Arbeitsanweisung regelt die Vorgehensweise beim Umrüsten der Bearbeitungszentren.

## Verantwortung

Für das korrekte Rüsten der Maschinen sind der jeweilige Facharbeiter und der Gruppenleiter verantwortlich.

## Vor dem Umrüsten:

- Letztes Teil des vorhergehenden Auftrages auf Maßhaltigkeit und Gesamtstückzahl prüfen
- Produktionsauftrag (PA) in D4 rückmelden ggf. Besonderheiten an die nächste weiterbearbeitende Abteilung melden
- Teile für die Nachfolgende Abteilung bereitstellen (Stellplatz Werksverkehr Entgraten, Trowaller)
- ggf. nicht benötigtes Werkzeug, Spann- und Messmittel aufräumen

## Beim Umrüsten:

- Arbeitsraum der CNC-Maschine reinigen.
- Rüstvorgang des neuen PAs in D4 anmelden
- 100% Prüfung und Messung des ersten Werkstückes (Erstteilstufige PB8.6; 4-Augenprinzip)
- Alle Nullpunkte der weiteren Spannstellen prüfen und Rüstvorgang in D4 stoppen (wenn i.O.)
- Serienfertigung in D4 starten und jeweilige Ablagesituation nach der vorgegebenen Transport- und Verpackungsvorschrift (TV001 bis ff in D4 einsehbar) beachten

## Kurz vor Arbeitsende:

- Werkbank säubern
- Maschinenübergabe und Eintrag im Schichtbuch (K-Net) erstellen
- Leere Flaschen, Tassen, Dosen etc. aufräumen

Arbeitsanweisung		Erstellt: 23.05.18; Christian Preis
Version 2	geändert: 03.05.23 - Kögel Markus	Seite 1/1