

Montageanweisung für KOENIG Expander® Dichtstopfen für Betriebsdrücke bis 450 bar

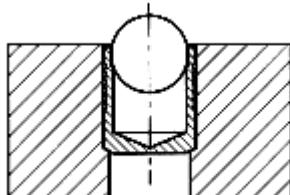
Serie MB

Bohrungen

Die Bohrungen müssen innerhalb der nach den Normblättern vorgeschriebenen Toleranzen liegen.

Die Bohrungen müssen öl- und fettfrei sowie frei von Spänen sein.

Einbauvorgang

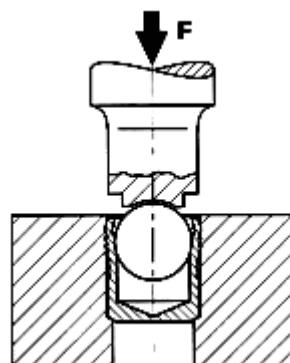


Mit der Kugel nach außen den KOENIG Expander® in die Stufenbohrung einführen, wobei der obere Hülsenrand nicht über die Außenkontur des Werkstückes vorstehen darf.

Bei zu geringer oder keiner Stufenbohrung muss der Hülsenboden genügend stark gestützt werden.

Kugel mittels Montageeinrichtung soweit einpressen, **bis der obere Scheitelpunkt unterhalb des Hülsenrandes liegt.**

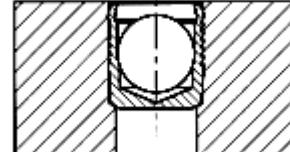
Wichtig:



Für die Montage des KOENIG Expander®s Setzstempel gemäß Datenblatt verwenden.

Reinigen/Entfetten des KOENIG Expander®s vor dem Einbau nur im Sprühverfahren mit Lufttrocknung erlaubt, kein Tauchen und Vakuumtrocknen.

Montageeinrichtung



Bevorzugt werden wegbegrenzte Montageeinrichtungen, da ein kraftbegrenztes Einpressen schwer kontrollierbar ist. Die Montage kann auch mittels Handpresse erfolgen.

Bei Kleinserien oder Einzelanfertigungen ist die Montage mit Hammer und Setzstempel möglich.

Prüfung

Die Prüfung der korrekten Montage des Expanders erfolgt optisch. Dabei muss der obere Rand der Expanderhülse durchgehend sichtbar sein. Die Kugel muss mindestens bündig, kann aber auch vertieft zum Hülsenrand eingepresst sein.

Formular	Genehmigung: 07.05.10, GL	Herausgabe: 07.05.10, Dieter Albert
Version 2		Seite 1 / 1